



# BuildLabel

## 标签快速设计打印

### 操作说明书

文件状态： <input type="checkbox"/> 草案交流 <input checked="" type="checkbox"/> 正式发布 <input type="checkbox"/> 正在修改	文件标识：	Hexin-Tech20230324D01
	当前版本：	v1
	作 者：	张仕奎
	完成日期：	2023 年 3 月

广州合薪信息科技有限公司

**声明：** 此文档最终解释权归广州合薪信息科技有限公司所有，未经我司同意，任何组织和个人不得擅自摘抄、复制并随意传播此文档内容。



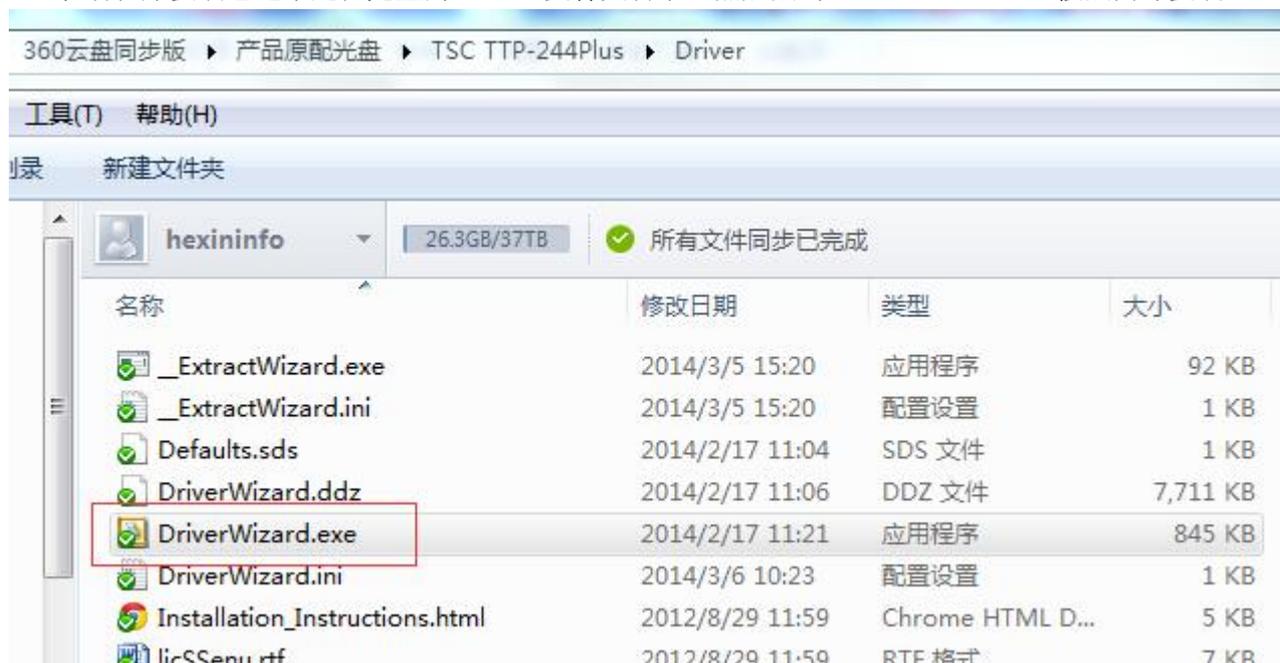
**说明：**此文档适用于各品牌的条码打印机机型，只要 BuildLabel 支持的条码打印机品牌均适用。

我们在此说明书用 BuildLabel V6.32 版做说明，其他版本的 BuildLabel 与此版本原理相同，界面风格和细节功能会有差异。

## A. 设计打印标签前的准备工作

以下是基本安装步骤：

- 1、**硬件安装：**请参考打印机自带的安装手册或者我们提供的视频。
- 2、**标签碳带安装：**请参考快速安装手册或者视频。
- 3、**驱动程序安装：**请参考打印机附带的说明手册进行安装，有些情况下需要重启电脑操作系统。驱动程序安装包通常是在光盘的 **Driver** 文件夹目录，然后点击 **DriverWizard.exe** 按照向导安装。



安装驱动程序时，请选对打印机型号和端口。

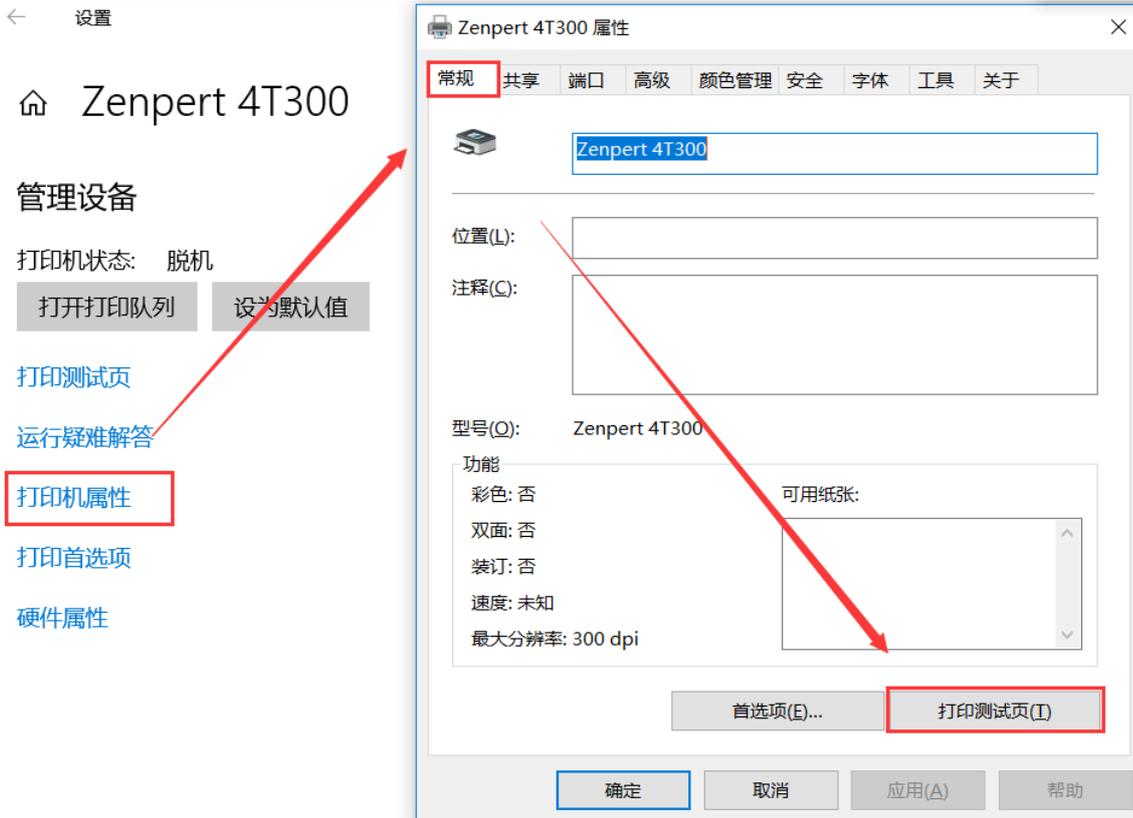
标准的 Windows 打印机驱动程序安装完成会在**开始→设备和打印机** (Win7) 里有打印机的名称和图标显示，(Win10) 系统是**开始→设置→设备→打印机和扫描仪**，如下图：



检查打印机驱动程序是否安装成功正确最直接的方法是打印测试页：



双击打印机图标→打印机→属性→常规→打印测试页，可以打印测试页则证明打印机驱动程序安装正确。



4、BuildLabel 软件安装：BuildLabel 是标签格式设计和内容排版的软件，安装方法与一般的软件安装方法相同，请参考说明手册。

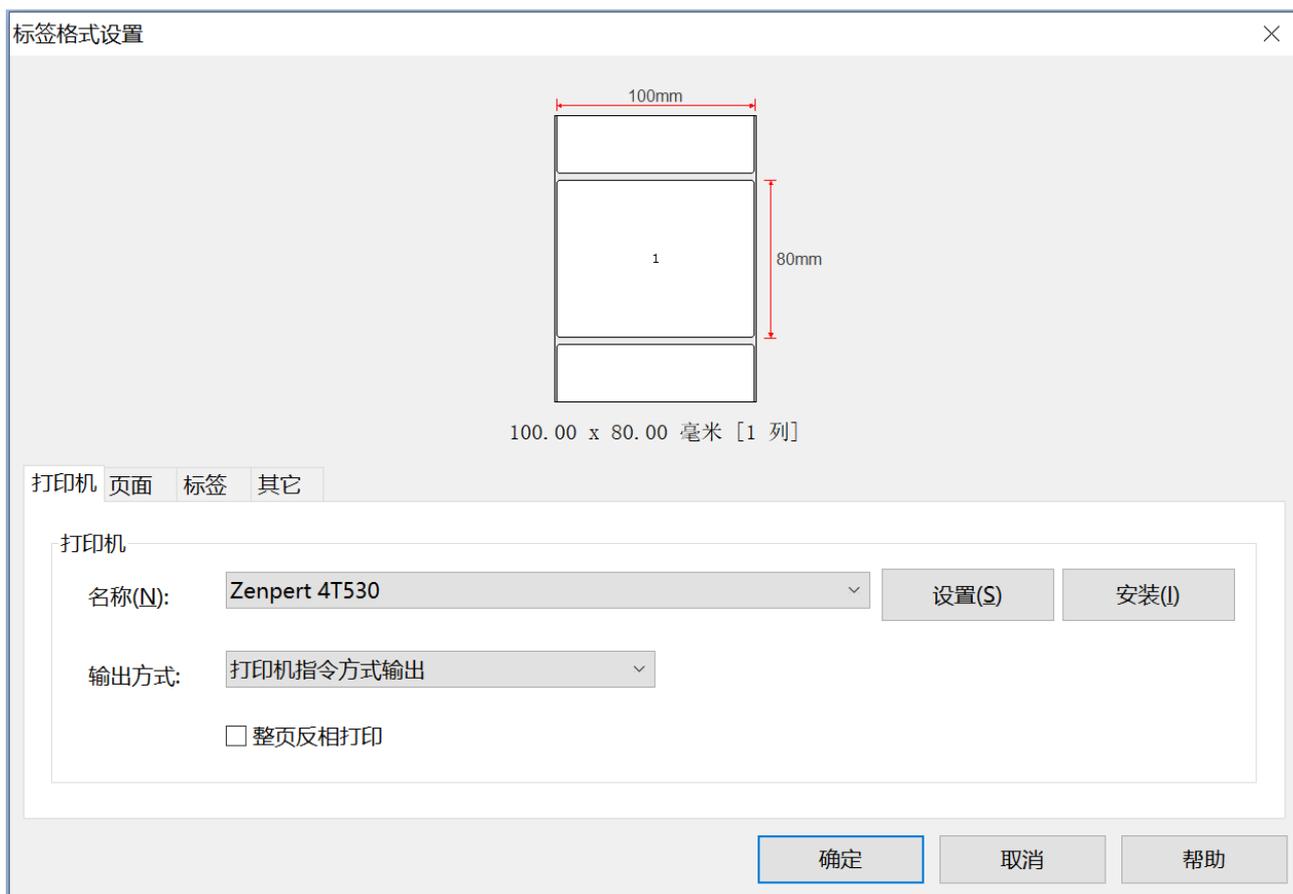
## B. 软件标签规格设置

### B.1 新建标签模板

打开 BuildLabel 软件会自动弹出新建文档向导，没有弹出则在菜单栏新建



，会弹出标签格式设置界面→



## B.2 标签格式设置

标签打印机通常可以打印几种材料：

- 1、不干胶标签，这种标签分底纸和面纸，可以从把面纸从底纸剥离进行粘贴。
- 2、洗水唛布标，可打印的有胶带和缎带（丝带）；
- 3、吊牌，通常材料就是双铜纸或者卡纸。

以上标签材料使用的碳带不同，请选择匹配的碳带。

不同的材料，标签页面规格设置有差别，我们分别做说明。

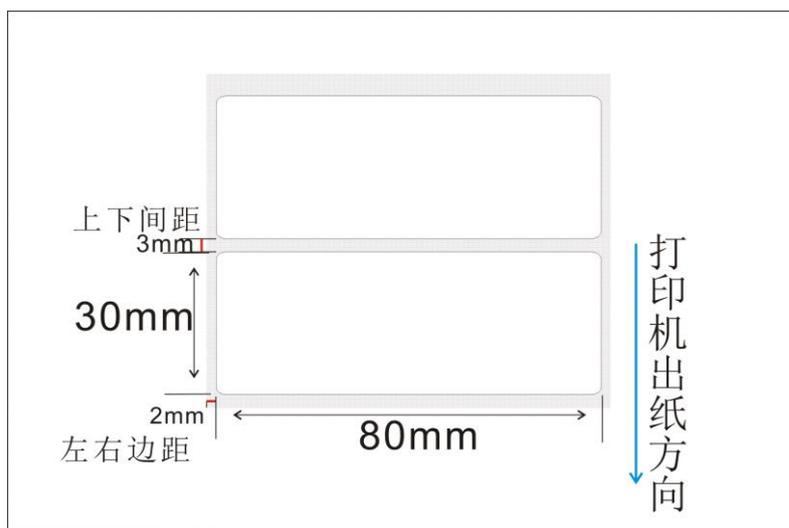
### B.2.1 不干胶标签格式设置

不干胶标签规格我们分开单列标签和多列标签进行说明，单列：80mm\*30mm(宽\*高)，三列：30mm\*20mm。实际用于打印的不干胶标签一般是这样的：

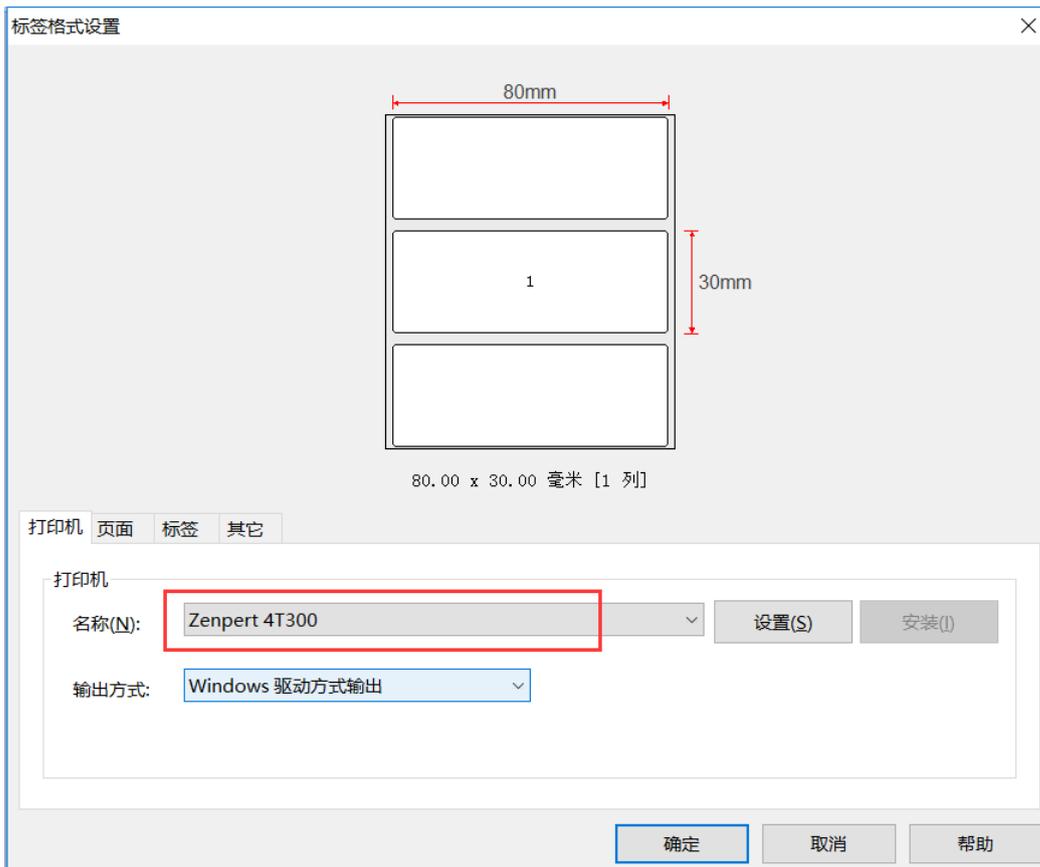


### B.2.1.1 单列的标签格式设置

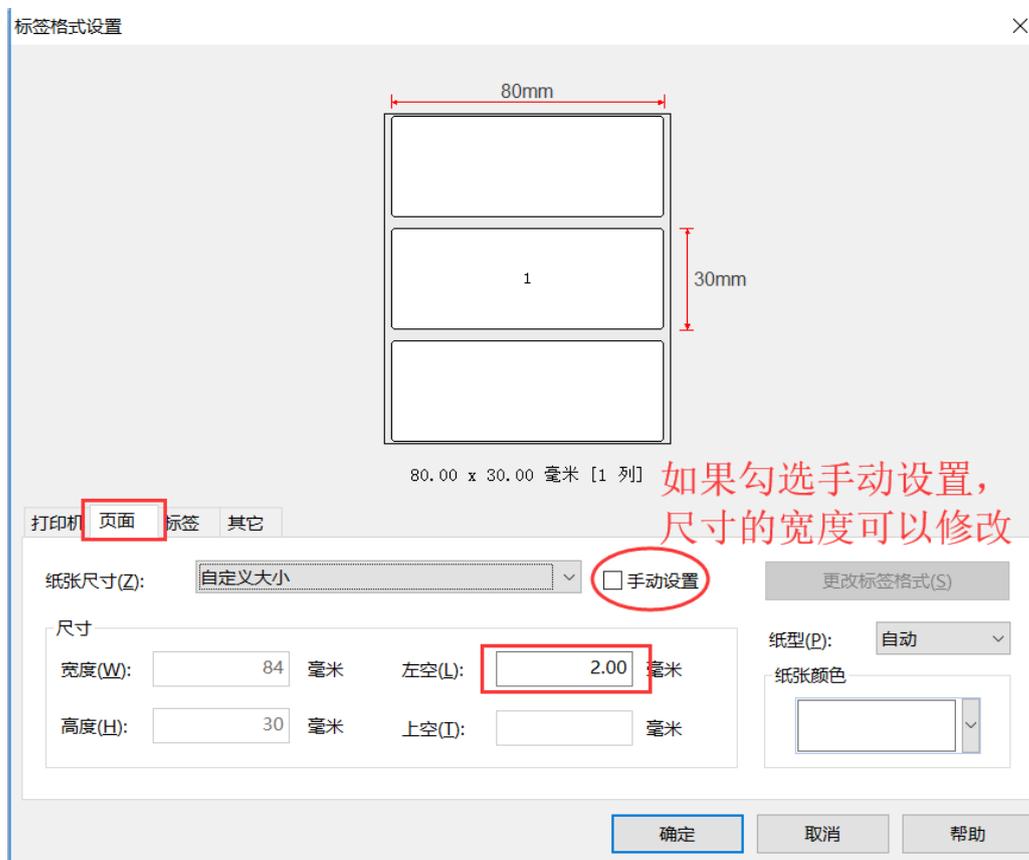
假设标签的规格如下图所示：



1、打印机（我们这里以 Zenpert 4T300 打印机作为例子）

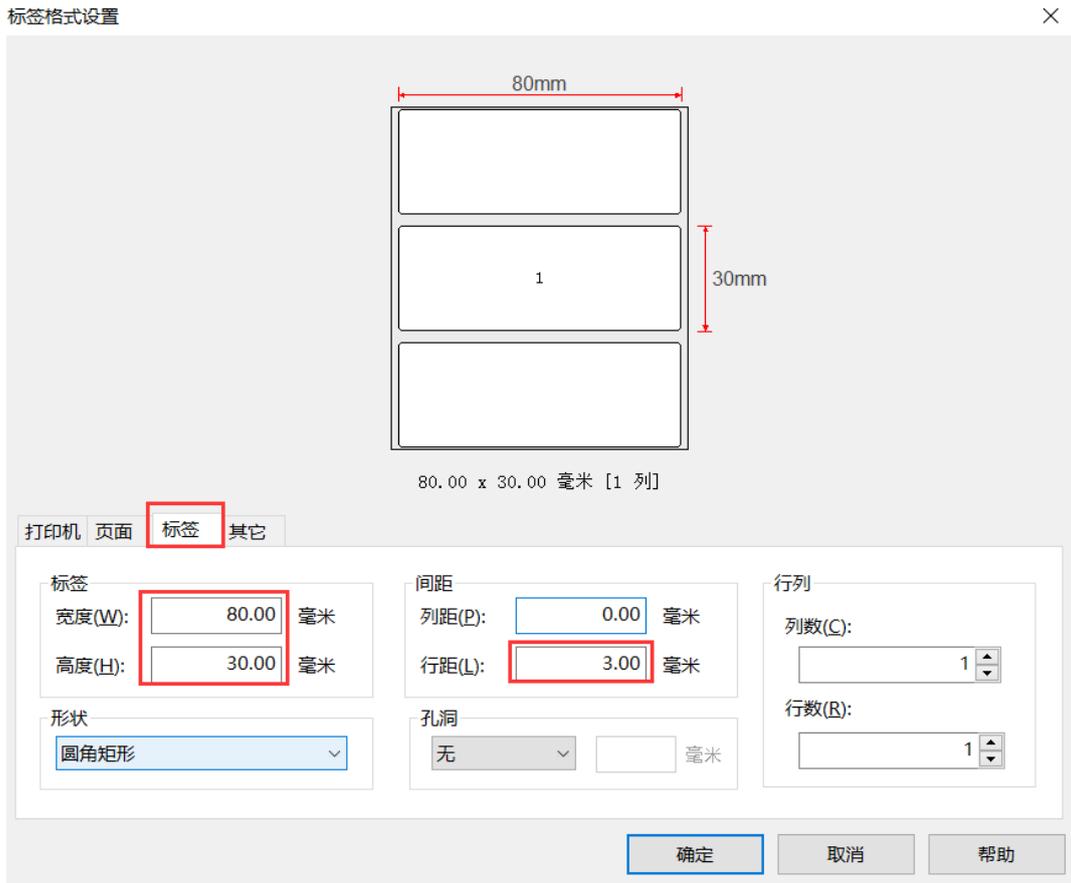


## 2、页面

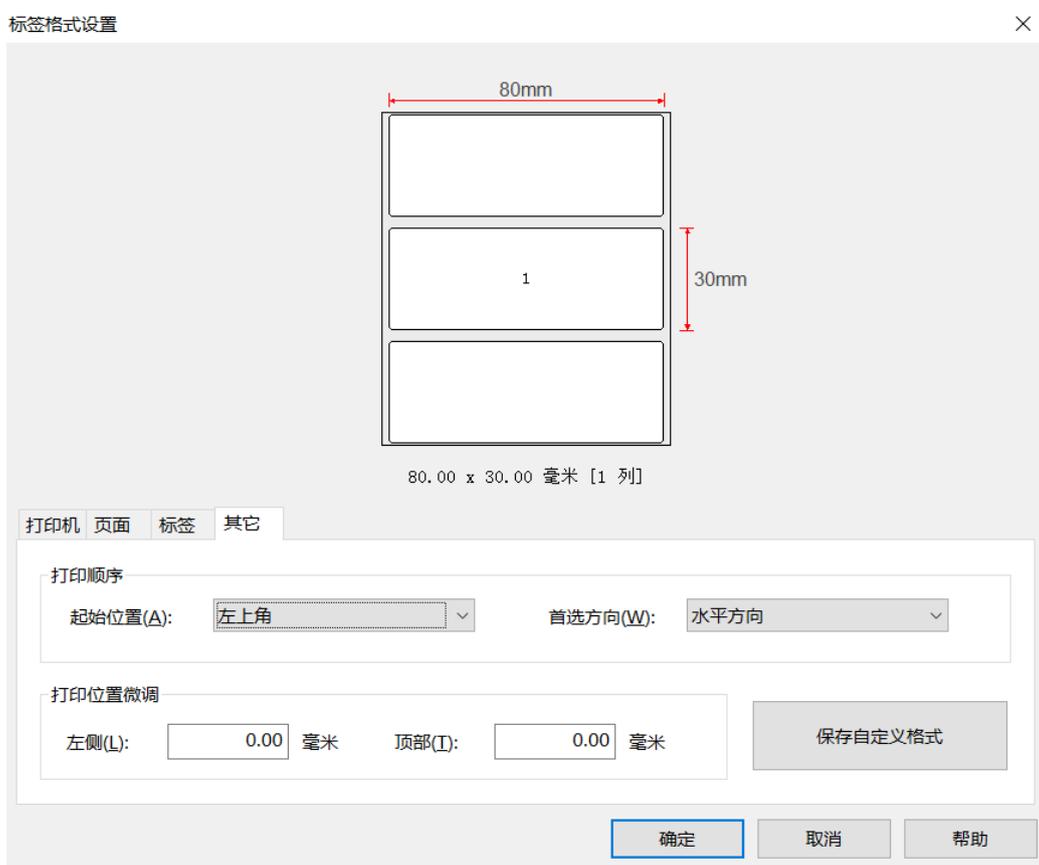


页面的纸张尺寸, 不建议勾选手动设置, 设置了 标签 的尺寸, 纸张尺寸会自动计算的。

## 3、标签



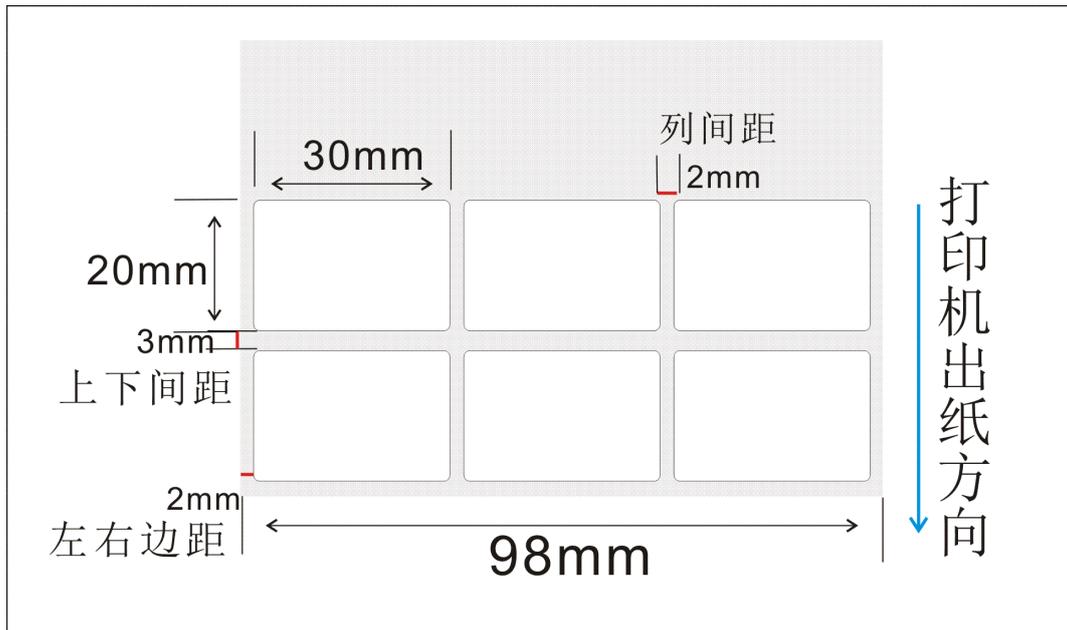
#### 4、其它





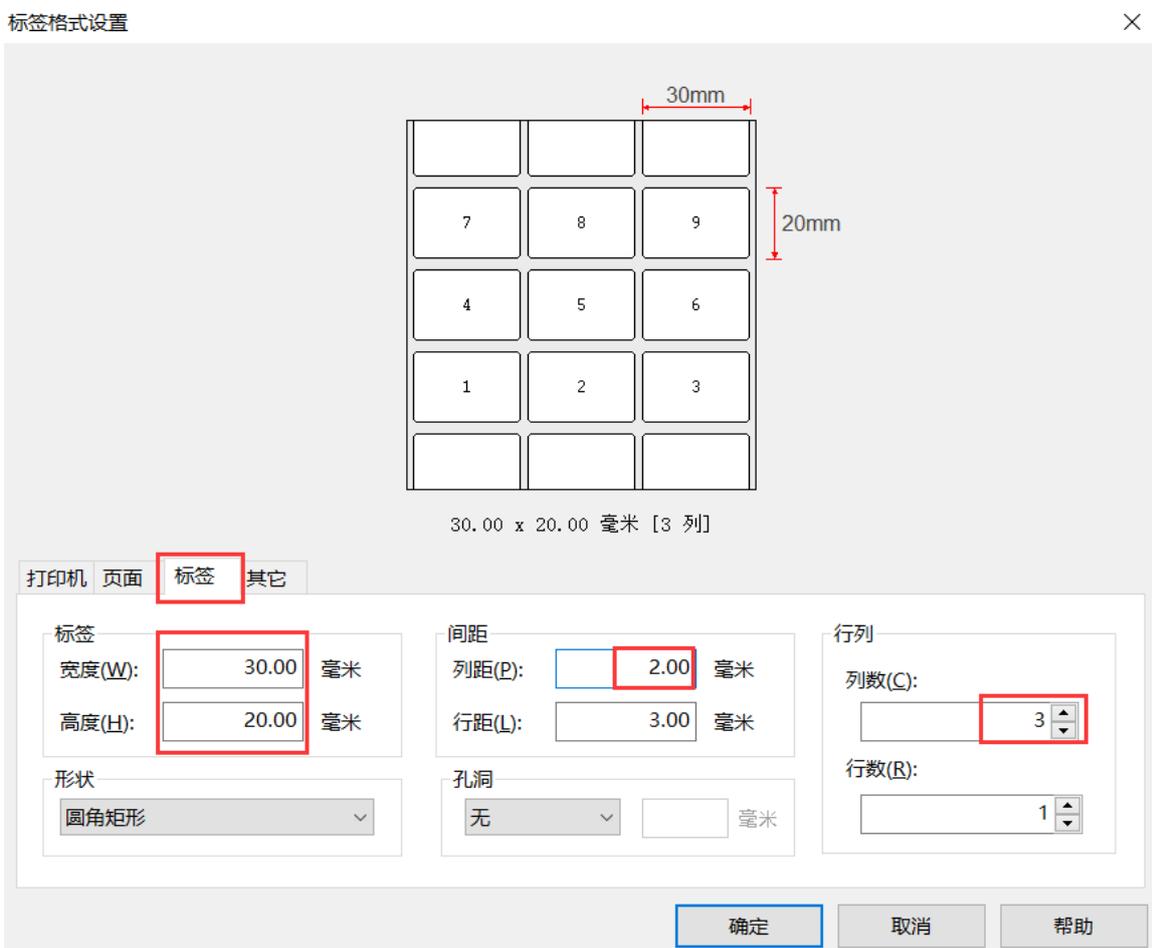
### B.2.1.2多列的标签格式设置

多列标签我们以 3 列标签，每小张的规格是 30mm\*20mm 的标签进行举例，标签规格如下图：



设置多列标签的方法 1 打印机、2 页面、4 其它，与单列的相同，请参照上面[单列的标签格式设置](#)。下面只说明 3 标签的设置：

#### 3、标签





## B.2.2 洗水唛布标格式设置

未打印的洗水布标签是卷装的连续空白的材料，实际的用于打印的洗水唛布标一般是这样的：



这里我们假设打印的洗水唛每个的规格是 30\*90mm，即宽 30mm，长 90mm。

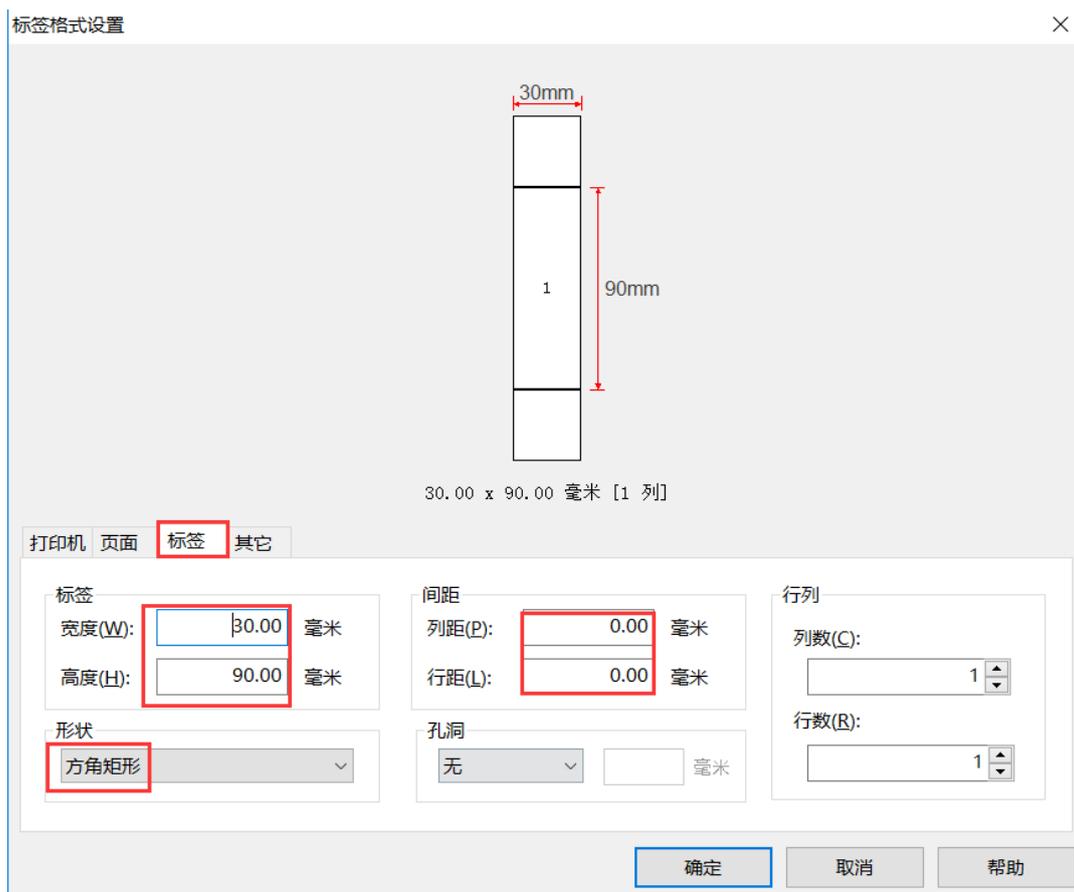
设置洗水唛标签格式的方法 1 打印机、4 其它，与不干胶标签单列的相同，请参照上面[单列的标签格式设置](#)。

下面只说明 2 页面 和 3 标签 的设置：

### 2、页面



### 3、标签

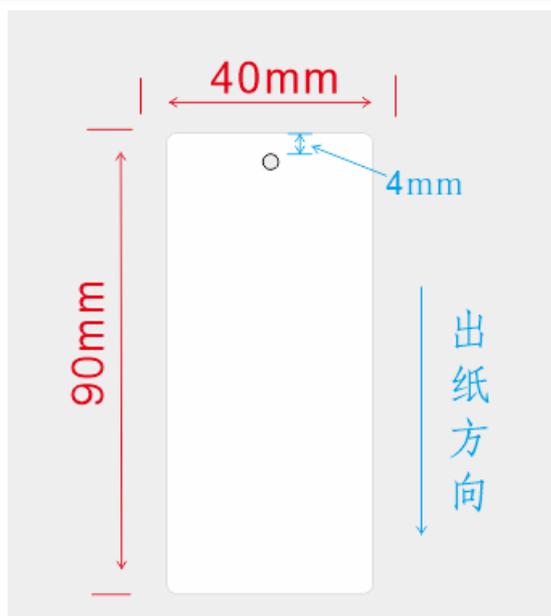


### B.2.3 吊牌格式设置

实际的用于打印的吊牌一般是这样的：



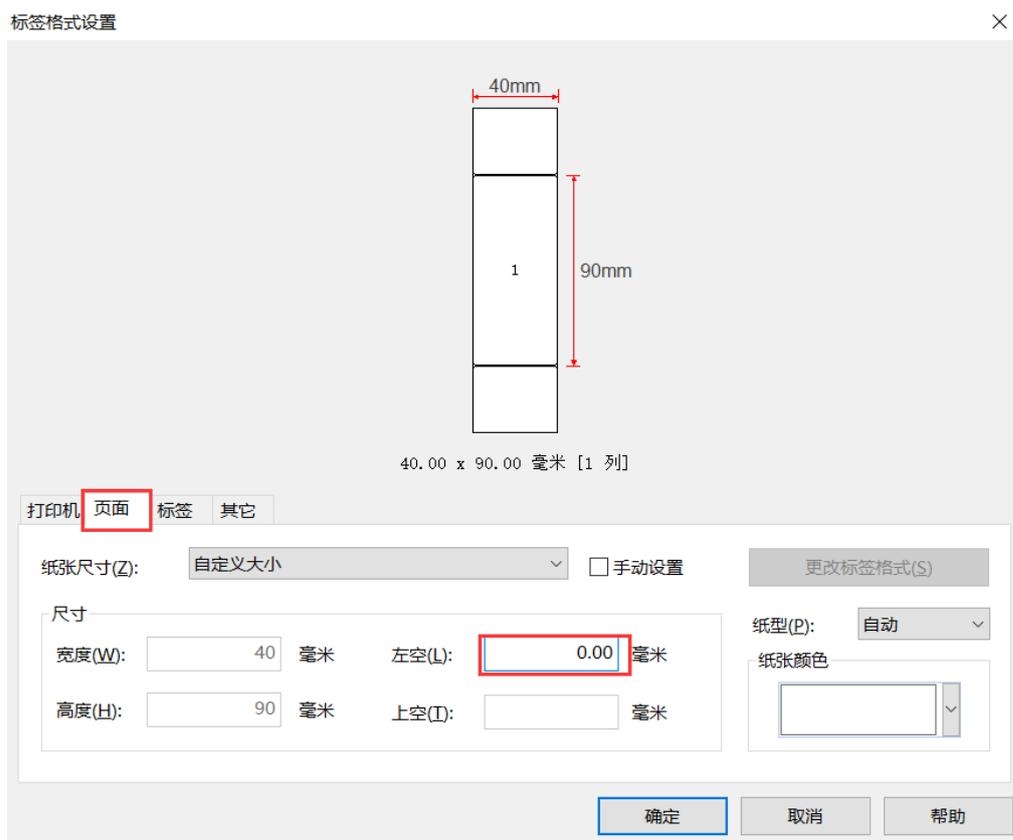
我们以 40\*90mm 规格的吊牌为例：



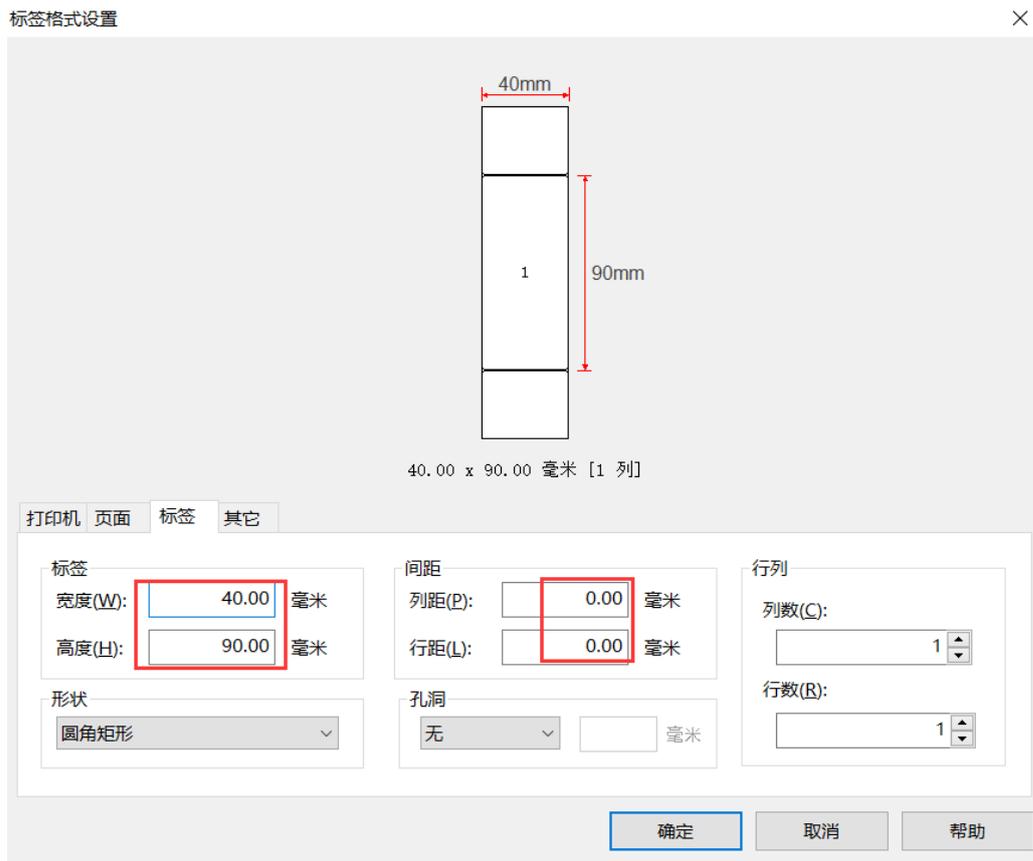
设置吊牌标签格式的方法 1 打印机、4 其它，与不干胶标签单列的相同，请参照上面[单列的标签格式设置](#)。

下面只说明 2 页面 和 3 标签 的设置：

## 2、页面



## 3、标签

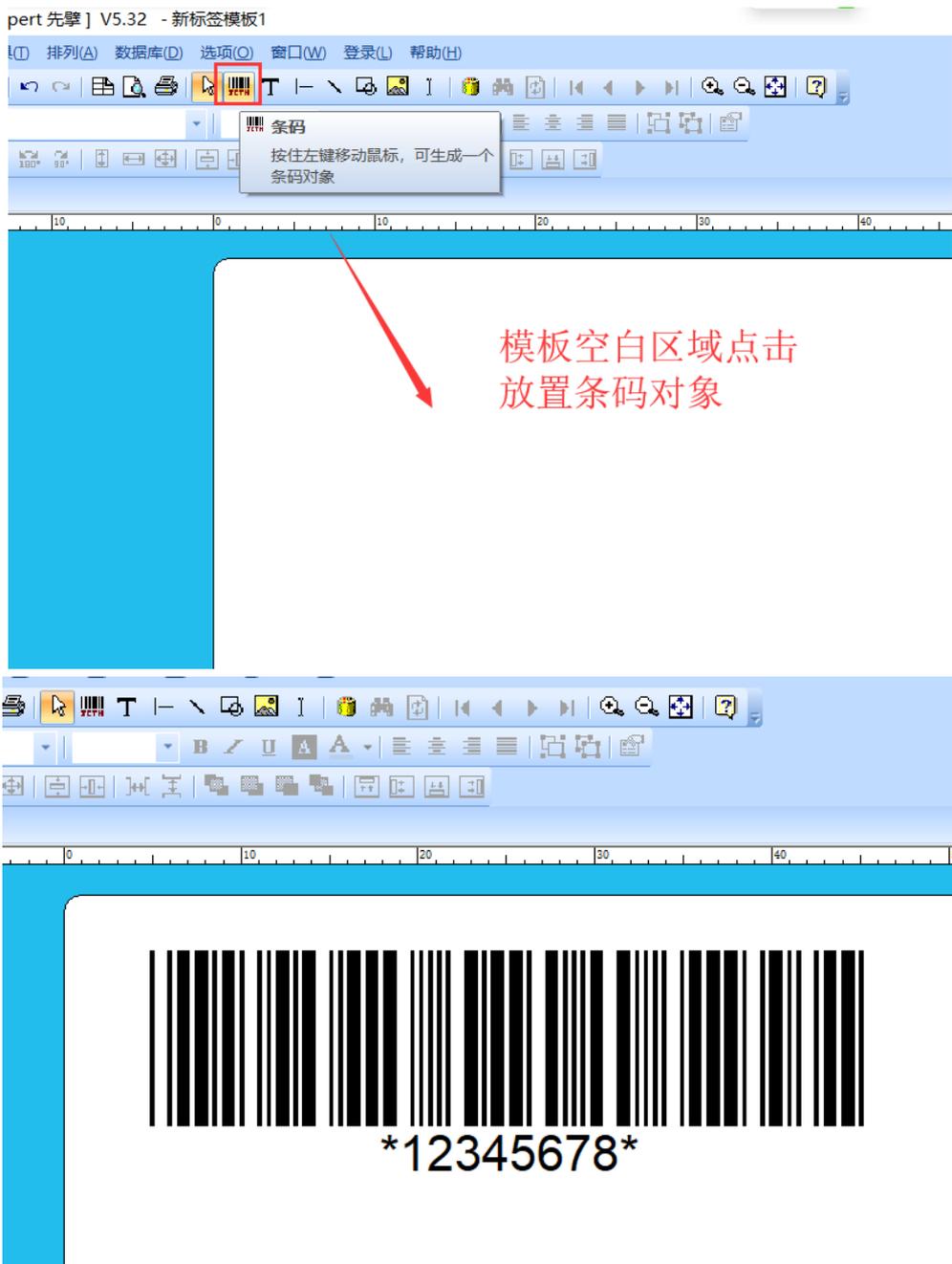


## C. 打印内容排版设置

### C.1 条码/二维码编辑

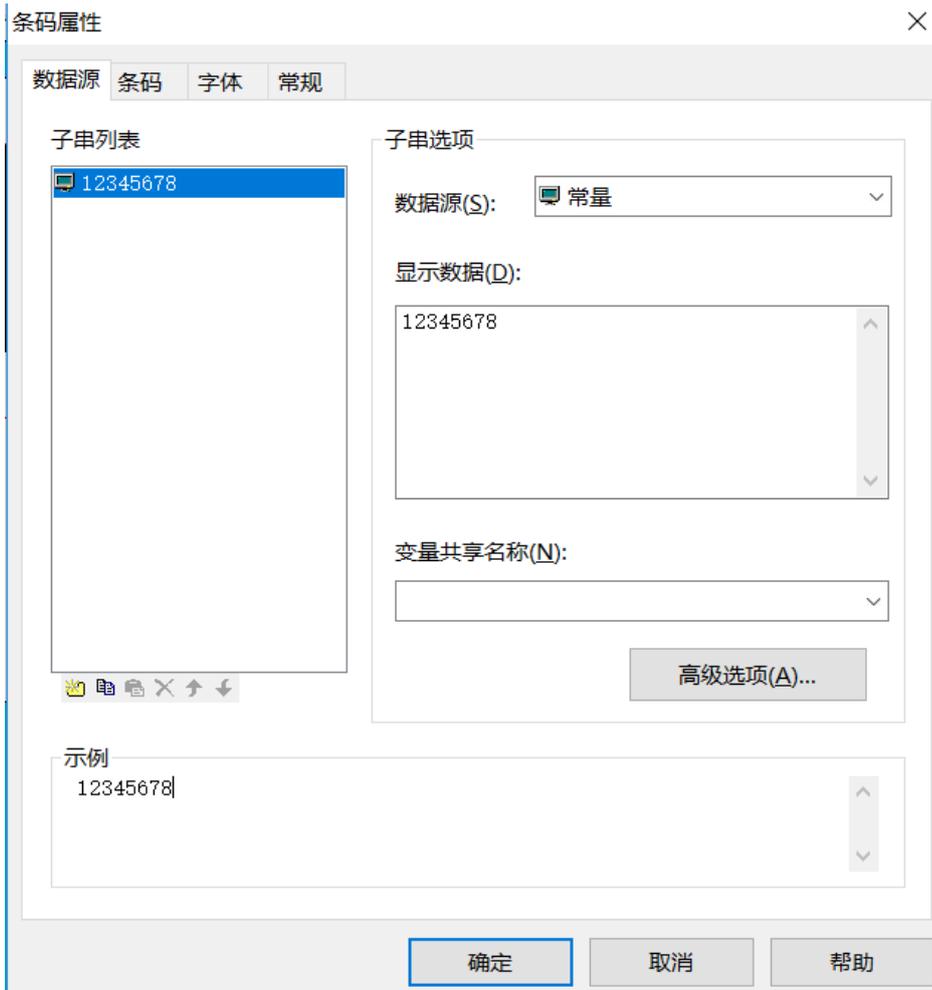
一维码(条码)和二维码的编辑都需要确定码制类型（符号类型）和条码数据源，条码数据就是条码扫描器扫描后得到的数据。

#### 1. 生成条码对象：

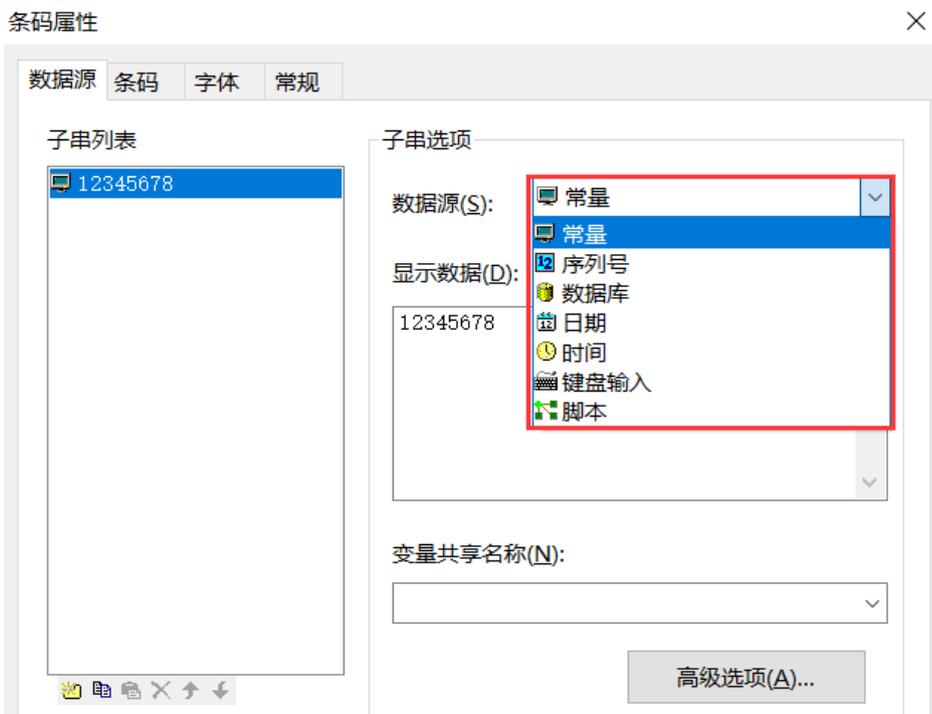


2. 设置条码属性:

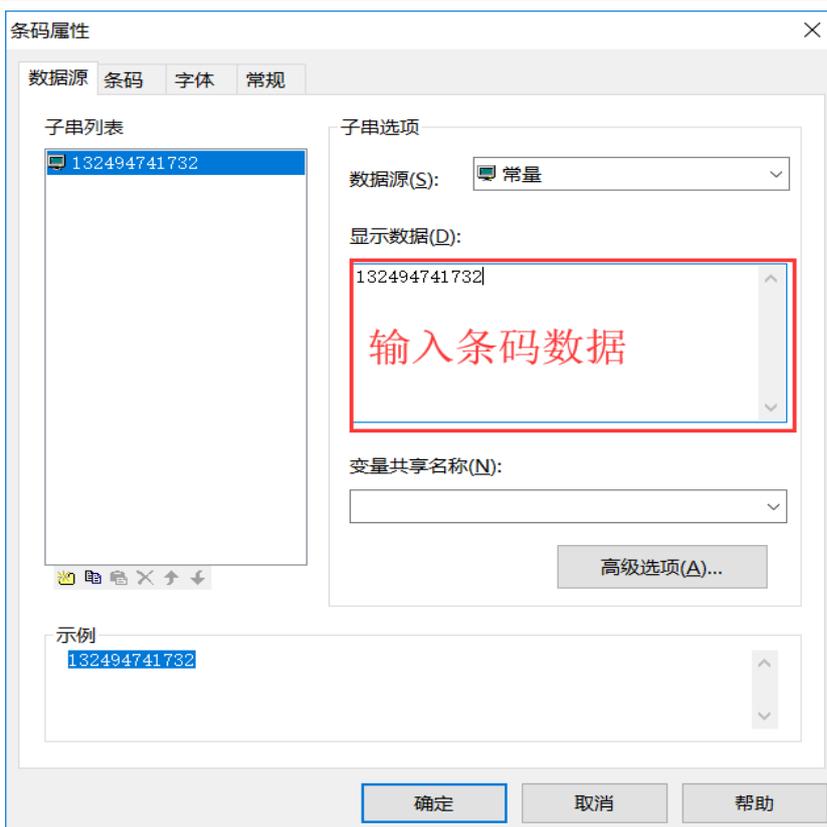
双击条码或者右击-属性:



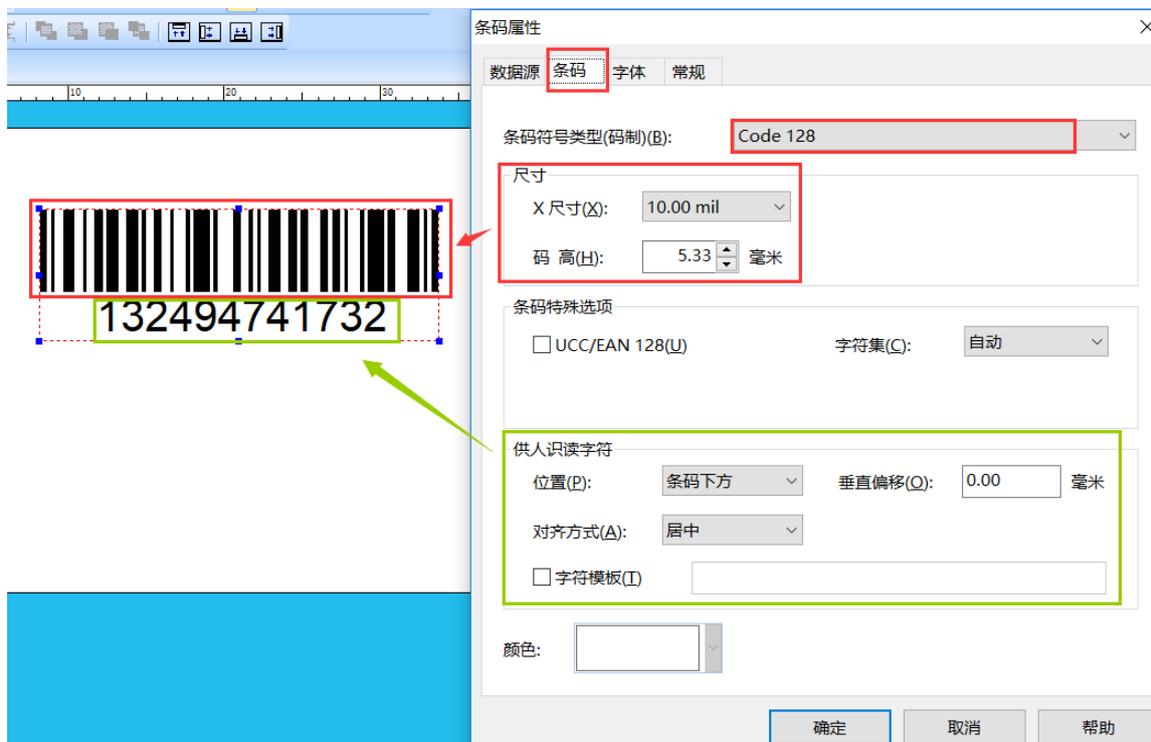
**数据源：**条码的数据来源，有多种数据来源可选，根据需要选择



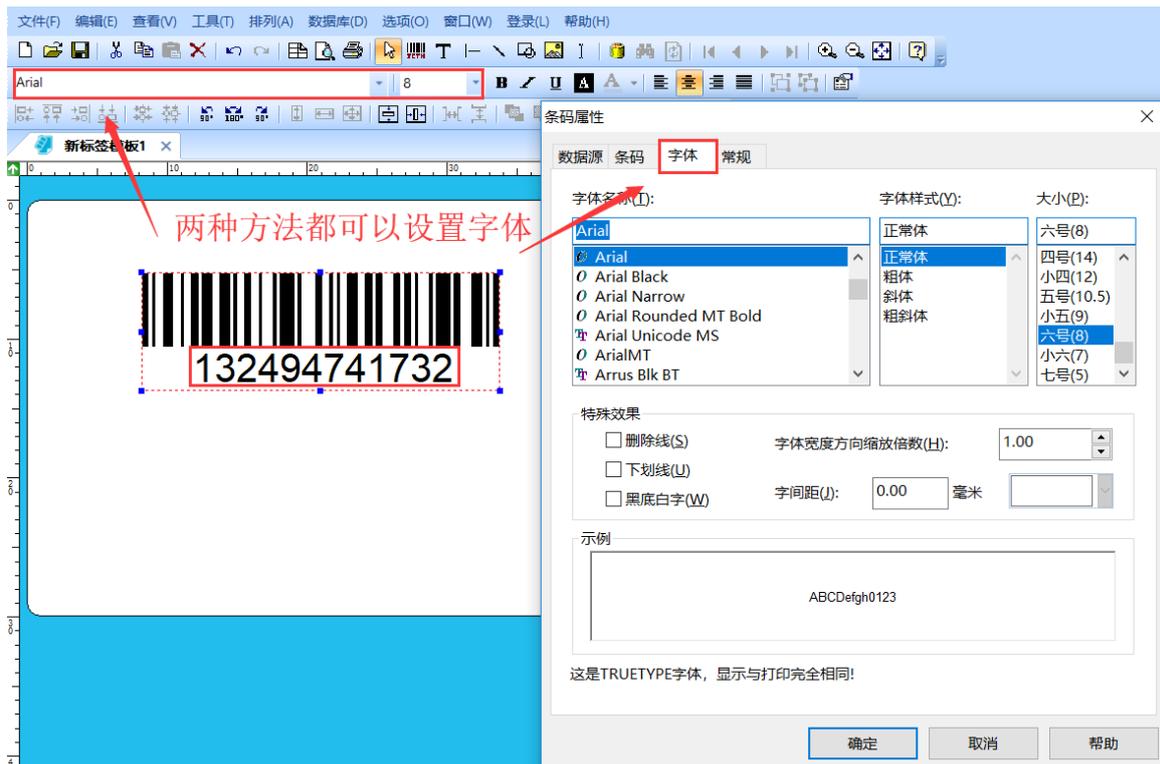
例如我们选择常量时：



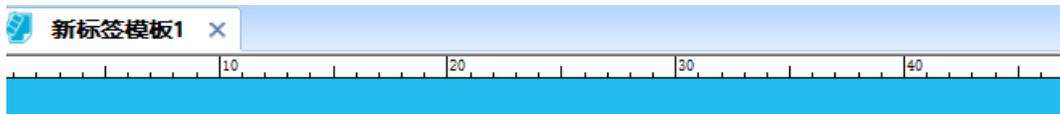
**条码:** 符号类型就是条码的码制，尺寸是设置条码的密码。常用的一维码码制有 Code 39, Code 128, EAN-13, UPC 等，常用的二维码码制有 QR Code, Datamatrix 等，比如我们选择 Code 128。



**字体:** 选择和设置码文的字体:



条码相关属性设置确定后，会显示对应属性和数据的条形码，还可以直接拉伸条形码的尺寸以适应标签大小（只要条码扫描器可以识读）。如下图：



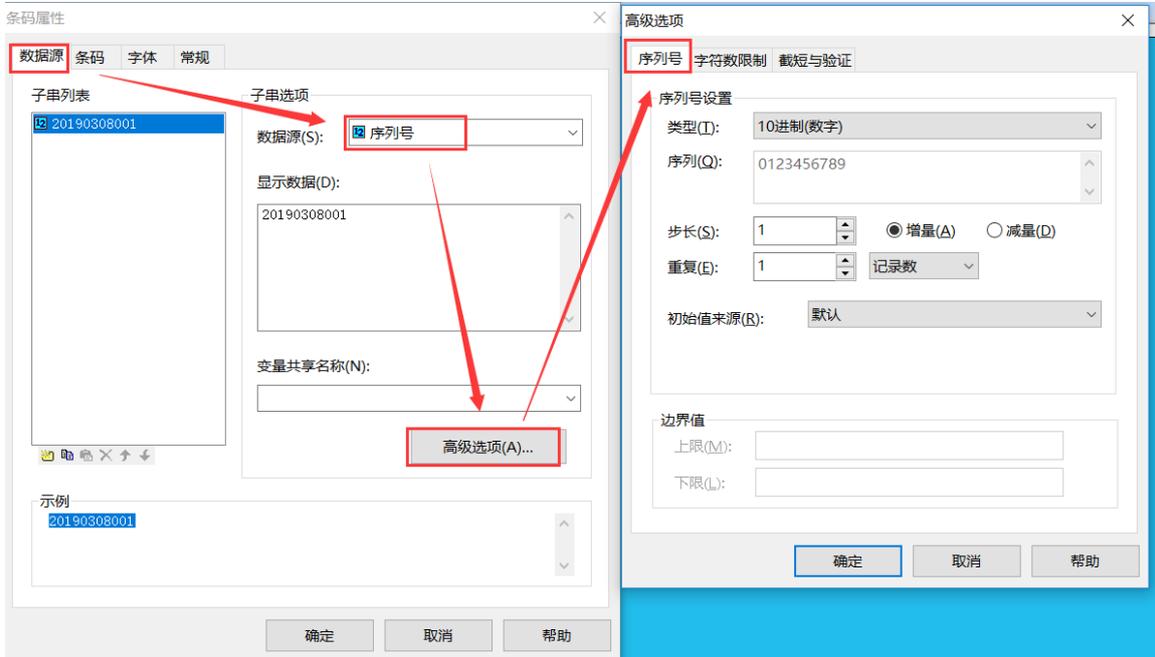
条码编辑的更多细节请参考 BuildLabel 说明书或者咨询我们。



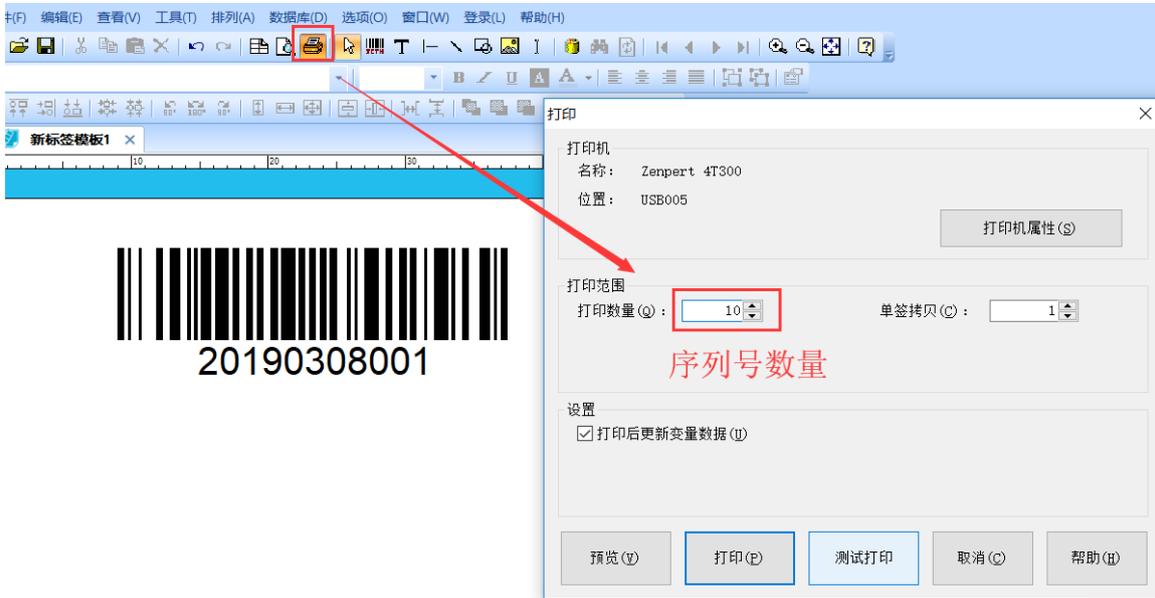
## C.2 流水码（序列号）设置

条码数据和文本数据都可以设置成流水号打印，都是在数据源里设置，我们以条码举例，例如我们设置条码初始数据是 20190308001，然后以步长为 1 递增。

→ 条形码属性 → 数据源 → 序列号 → 高级选项：



确定后，我们在打印对话框输入需要打印的序列号数量进行打印：

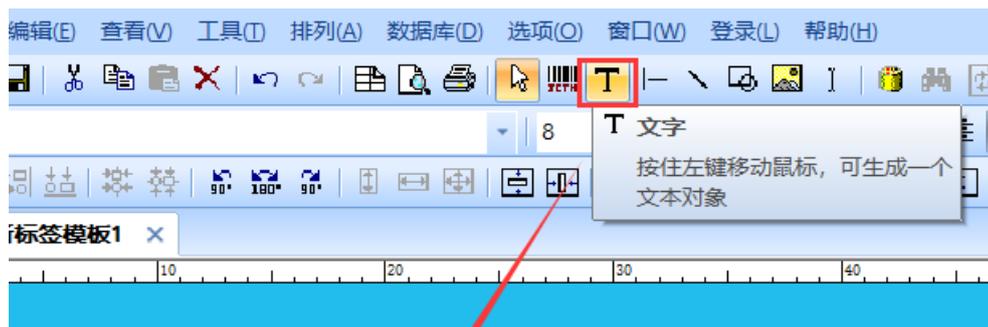


这样流水号打印设置完成了。

## C.3 文本编辑

文本编辑是最常用的编辑。

### 1. 生成文本对象



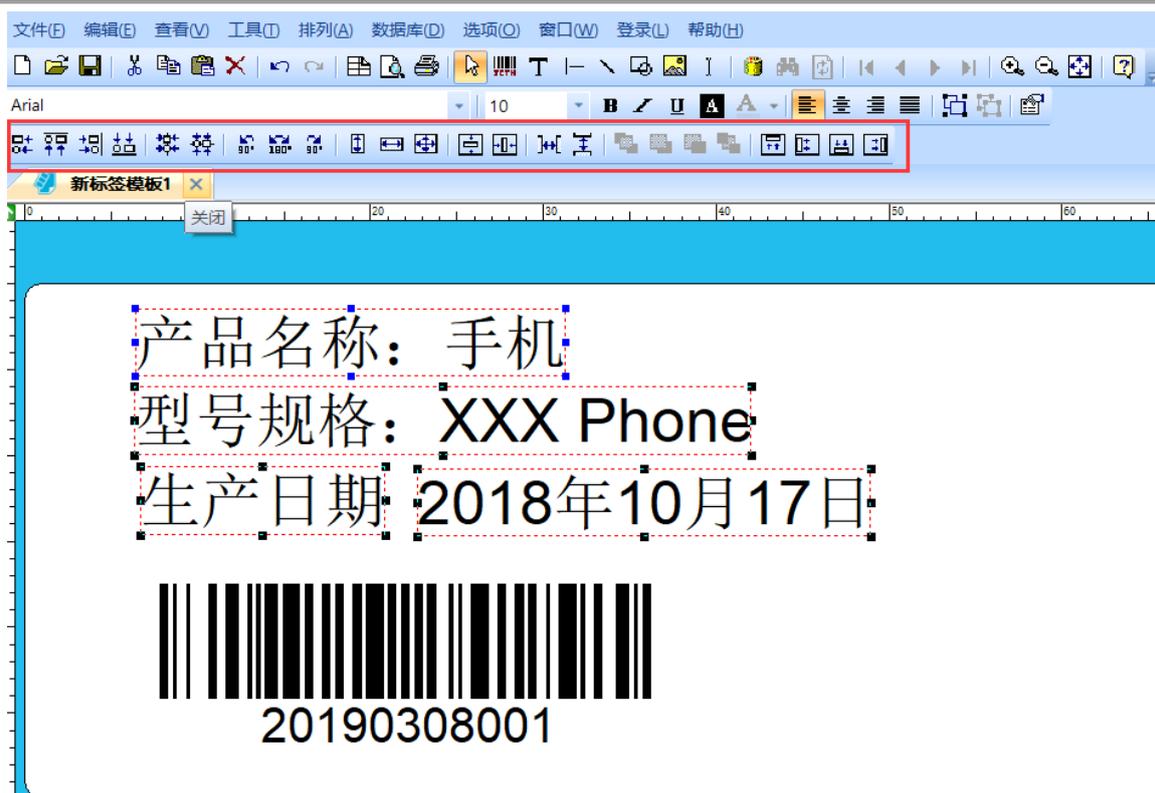
12345678

## 2. 设置文本属性

文本属性的 **数据源** 和 **字体** 属性与条码属性设置相同, 请参考上面条码属性设置, **文本** 是文本对象特有的属性:



多个文本需要对齐旋转等操作时, 可多选需要操作的文本, 使用分布对齐和旋转工具栏:



更多的文本操作请参考 BuildLabel 的说明书或联系我们。

## C.4 其它编辑

其它常用的编辑设计还有 线条方框、圆形，插入图片等编辑，具体这里不再介绍，请需要使用的客户查看 BuildLabel 说明书或者咨询我们。

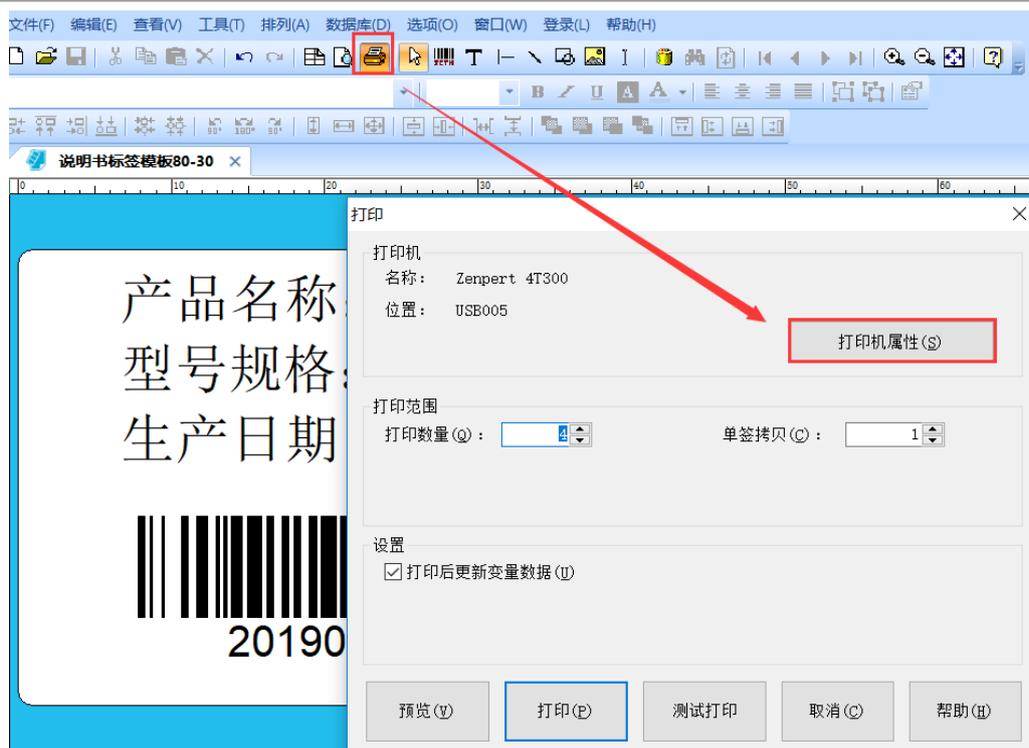
模板设计好后，保存成文件，以后可直接打开文件打印。

## D. 驱动参数设置

使用 BuildLabel 软件编辑设计好标签内容后，离打印标签只剩一步之遥了。还需要到 **打印机和扫描仪**(Win10 系统) 或 **设备和打印机**(Win 7 系统) 的驱动程序里设置一些参数。

### D.1 设置标签纸张类型

不同的标签类型，打印机的标签感应器需要工作在不同的方式，所以必须选择正确，否则打印会报错。点击 BuildLabel 软件工具栏上的打印图标可进入设置打印机属性：

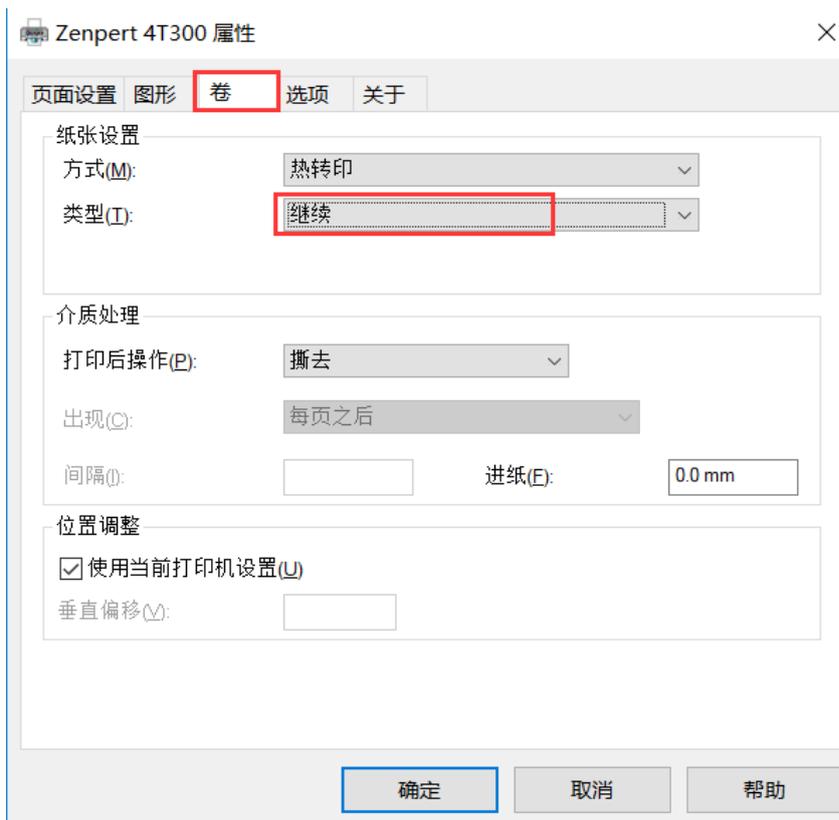


### D.1.1 不干胶标签纸张类型设置

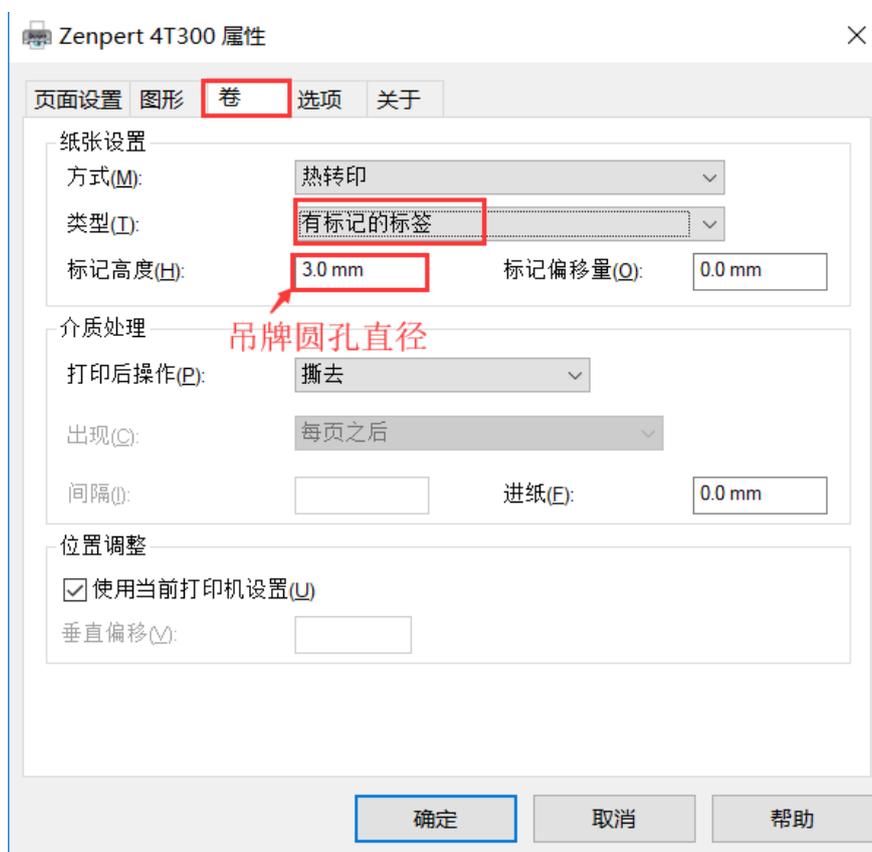
打印机属性 → 卷 → 类型：**有间距的标签**（有底纸有行间距的不干胶标签，必须选择正确），**间距高度**根据实际标签上下行的距离填上去。



### D.1.2 洗水唛布标纸张类型设置:

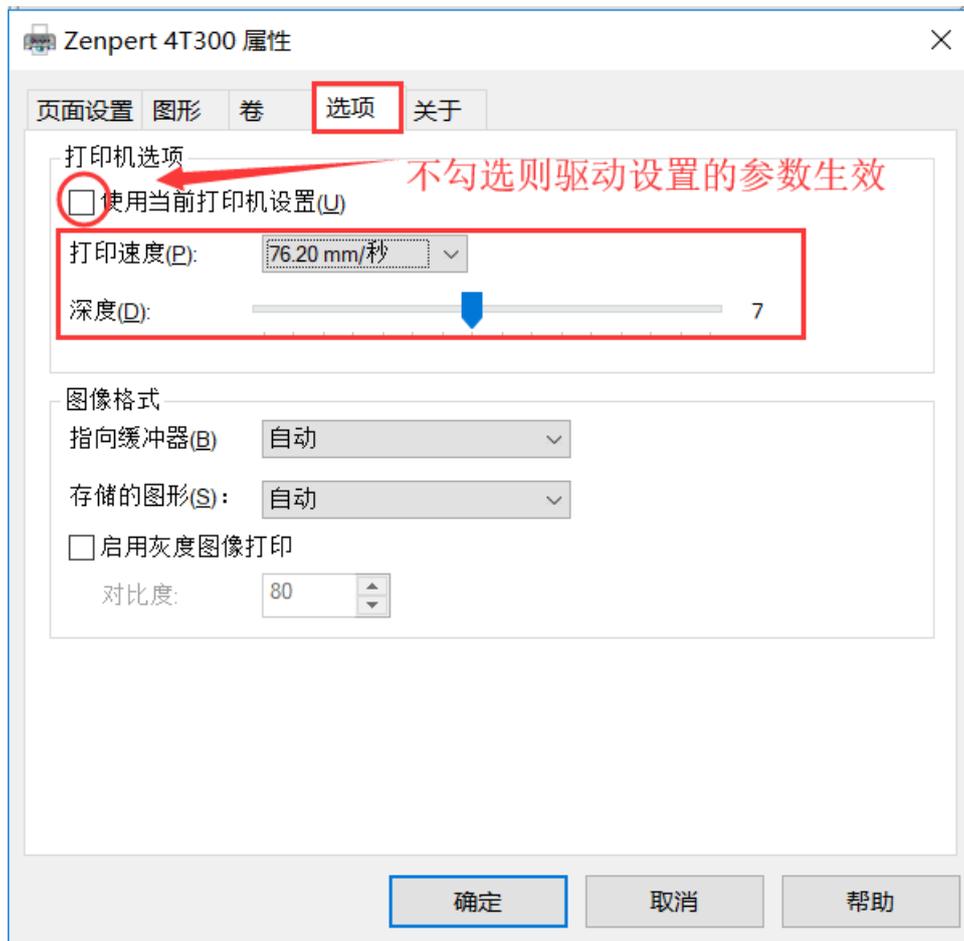


### D.1.3 吊牌纸张类型设置



## D.2 设置打印速度和深度

像上一步 [D.1 标签纸张参数](#) 一样进入驱动程序，选择 → **选项**



把 使用当前打印机设置 (U) 前面的  去掉，然后设置**打印速度**和**深度 (浓度)**。  
打印速度和打印深度对打印效果有较大影响，不同的标签碳带材质需要的打印深度和打印速度是不一样的。

## E. 打印效果调节

当标签纸和碳带安装正确，可以正常打印时，还可以调节打印的效果。

如前面 [D.2 设置打印速度和深度](#) 所说，打印速度和打印深度对打印效果有较大影响。

一般的调节方法是：

- 1、如果需保持打印速度，调节打印的清晰度一般只需调整深度，同样的速度深度越高，清晰度越高。深度的调节通常由低到高渐渐往上调节，每调节一次进行测试打印，**调到足够清晰即可，不要调得过高，因为过高有可能导致转印到标签上的碳粉有糊焦的感觉、碳带断掉、以及打印头耗损过快等问题。**
- 2、如果需要更清晰和打印细腻，在不调节打印深度的情况下，可降低打印速度，通常速度越低打印效果越好。
- 3、不同的字体打印效果会有差别，特别是勾角，横线较细的字体如（宋体，Time new romance）和笔画粗细均衡的字体如（黑体、Arial）的差别会比较大，打印时可选择不同字体进行测试。



## F. 常见故障排除(待完善)

### F.1 开启打印机电源时打印机走动一下后红灯报警。

ZENPERT 的打印机绝大部分型号是开机时自动侦测纸张，这种情况下报警一般是机器不能正常感应纸张，问题很可能是：

- 1、标签碳带没有安装正确：
- 2、换了不同类型的标签碳带导致机器不能感应到新的纸张碳带：
- 3、感应器坏了或其他硬件故障：可恢复出厂设置

此处后续版本中补充，请各位客户遇到问题联系我们。

**声明：**从我司购买条码标签打印机和耗材产品的客户，我们通常免费提供技术服务。如果不是从我们公司购买的产品，请您先联系您的供应商寻求技术支持。如需要我们的支持，我们有可能收取服务费用。